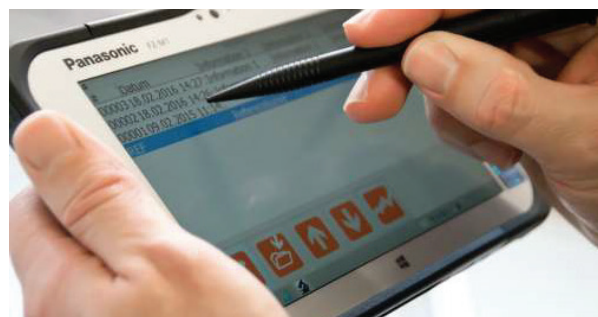


RM 1200^{digital}
Digitální inspekční systém kontinuálního měření drsnosti povrchu a svarů kolejnic


Všude, kde jsou koleje svařovány, broušeny nebo frézovány, musí provedené práce projít náročnou zkouškou kvality. RM 1200^{digital} je inspekční systém určený pro kontrolu drsnosti povrchu a vlnkovitosti kolejnic. Praktický měřicí systém je okamžitě připraven k použití a měřicí proces je dokončen během několika sekund. Nejnovější generace osvědčeného měřicího systému RM 1200^{digital} je vybavena vysoce výkonným tabletem "MiniPad" vyvinutým pro náročná venkovní použití. Vedle barevného 7" displeje s vysokým rozlišením a pohodlného dotykového ovládání v prostředí operačního systému Windows nabízí MiniPad rozhodující výhodu: **konečné vyhodnocení naměřených dat** podle DB RIL 824, nebo EN 13231-3:2012 lze provést přímo na měřicím přístroji **okamžitě po provedení měření!** Naměřená data jsou graficky zobrazována v reálném čase a následně jsou uložena na MiniPadu. Zde mohou být data přímo vyhodnocena, nebo exportována pro další zpracování v jiných programech (standardně dostupná rozhraní: USB, WiFi, Bluetooth). Další funkce, jako integrovaný digitální fotoaparát nebo textový editor pro záznam důležitých dat o trati, umožňují optimální dokumentaci výsledků měření.

Proces měření:

Pohyblivá měřicí jednotka je ovládána ručně pomocí kliky v měřeném úseku o délce 1.200 mm. Sonda zaznamenává geometrii povrchu kolejnice ve 2mm intervalech. Zaznamenaný profil kolejnice je porovnán s profilem referenční kolejnice. Naměřené rozdíly jsou digitálně zpracovány a uloženy.


VÝHODY POUŽITÍ:

- Digitální měření drsnosti povrchu a vlnkovitosti kolejnic
- Okamžité vyhodnocení dat na místě měření
- Snadná a efektivní manipulace
- Speciální tablet MiniPad s digitálním fotoaparátem
- Schválení DB, odpovídá normě EN 13231-3:2012

Technické údaje	
Rozměry (d × š × v)	1.500 × 285 × 200 mm
Hmotnost	11 kg
Tolerance	0,01 mm
Interval měření	2 mm
Rozsah měření	
Horizontální	1.200 mm
Vertikální	2,5 mm
Rozsah měření vlnkovitosti	
Minimální	10 mm
Maximální	1.000 mm

Možnosti doplňkového příslušenství

- Integrovaný vyhodnocovací software podle EN 13231-3:2012 resp. DB RIL 824
- Úprava pro měření žlábkových kolejnic

